

金属冶炼生产单位从业人员安全生产培训 大纲及考核规范

Employees training outline and assessment standards for safety production of metal
smelting unit

2018 - 12 - 13 发布

2018 - 12 - 31 实施

目 次

前言.....	II
1 范围.....	1
2 规范性引用文件.....	1
3 术语和定义.....	1
4 培训大纲.....	2
5 考核.....	7
附录 A（规范性附录） 金属冶炼生产单位从业人员安全培训学时安排.....	12
参 考 文 献.....	14

前 言

本标准按照GB/T 1.1-2009给出的规则起草。

本标准由河北省安全生产监督管理局提出并归口。

本标准起草单位：河北省安全生产监督管理局人事培训处、河北福道注册安全工程师事务所有限公司。

本标准主要起草人：李林龙、魏景瑞、李秀普、刘福来、赵占波、郭永久、张志业、米健、崔俊禄。

金属冶炼生产单位从业人员安全生产培训大纲及考核规范

1 范围

本标准规定了金属冶炼生产单位从业人员安全生产培训大纲及考核等内容。

本标准适用于金属冶炼生产单位从业人员的厂（公司）、车间（科室）、班组三级安全培训教育，师傅带徒弟实习教育和安全再培训及考核。金属冶炼生产单位内部涉及危险化学品生产、使用、储存环节的从业人员的安全培训可参照《危险化学品生产经营单位从业人员安全生产培训大纲及考核规范》的有关规定执行。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB 6222 工业企业煤气安全规程
- GB 16912 深度冷冻法生产氧气及相关气体安全技术规程
- GB/T 29520 铜冶炼安全生产规范
- GB 30078 变形铝及铝合金铸锭安全生产规范
- GB 50985 铅锌冶炼厂工艺设计规范
- AQ 2001 炼钢安全规程
- AQ 2002 炼铁安全规程
- AQ 2003 轧钢安全规程
- AQ 2024 铁合金安全规程
- AQ 2025 烧结球团安全规程

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

金属冶炼生产单位 metal smelting production unit

从事达到国家规定规模（体量）的高温熔融金属及熔渣的生产活动，存在爆炸、喷溅、泄漏等安全风险的冶金和有色金属等生产企业。

3.2

金属冶炼生产单位从业人员 employees of the metal smelting production unit

金属冶炼生产单位除主要负责人、安全生产管理人員和特种作业人員以外，本单位从事生产经营活动的所有人員，包括其他负责人、其他管理人員、技术人員和各崗位的工人以及临时聘用的人員、勞務派遣工、實習生、外來施工人員等。

4 培训大纲

4.1 培训要求

4.1.1 对从业人员应进行厂（公司）、车间（科室）、班组三级安全培训教育和安全再培训。新上岗的岗位操作人员经三级安全培训教育合格后，还应接受师傅带徒弟实习教育。安全再培训周期为一年至少一次。

4.1.2 主要负责人应按照统一规划、分级负责、分类推进原则，组织制定并实施本单位厂（公司）、车间（科室）、班组三级安全培训教育、师傅带徒弟实习教育、安全再培训等安全生产教育与培训计划。

4.1.3 应当按照一人一档的要求建立安全生产教育培训档案，如实记录教育培训时间、内容和考核结果等。培训考核结果应当有金属冶炼生产单位负责考核的人员和从业人员本人签名。安全生产教育培训考核不合格的，不得上岗作业。

4.1.4 不具备安全培训基本条件的金属冶炼生产单位，应委托具备安全培训条件的机构对本单位从业人员进行培训。委托其他机构进行安全培训的，保证安全培训的责任仍由本单位负责。

4.1.5 培训工作应充分考虑从业人员特别是农民工的实际情况，坚持理论与实践相结合，重点加强安全意识、规章制度、基础知识和实际安全操作技能的综合培训。

4.1.6 未设置车间（科室）的，车间（科室）级的安全培训纳入厂级安全培训；未设置班组的，班组级的安全培训纳入车间（科室）级安全培训。

4.1.7 与承包单位、承租单位签订的专门的安全生产管理协议，应明确外来施工人员安全教育培训的各自职责及组织实施的有关要求，并做好相关工作。

4.1.8 可结合本单位安全生产实际和从业人员岗位需求，酌情调整培训内容和课时，但不得低于本标准的要求。

4.1.9 通过培训，从业人员应熟悉安全生产规章制度和安全操作规程，掌握本职工作所需的安全生产知识和岗位安全操作技能，具备相应的事事故预防和应急处理能力。

4.2 培训对象

4.2.1 厂（公司）级培训对象

本标准3.2条规定的人员。

4.2.1.1 车间（科室）级安全培训对象

对下列人员须进行车间级培训：

- a) 车间（科室）负责人及其管理人员；
- b) 班组长；
- c) 新入职的车间（科室）从业人员；
- d) 调整工作岗位或离岗六个月以上重新上岗的车间（科室）从业人员；
- e) 车间（科室）采用新工艺、新技术、新材料或者使用新设备的有关从业人员；
- f) 对发生的生产安全事故负有直接责任的车间（科室）从业人员；
- g) 劳务派遣工、实习生、外来施工人员；

h) 其他需要培训的人员。

4.2.2 班组级安全培训对象

对下列人员须进行班组安全培训：

- a) 班组长；
- b) 新入职的班组从业人员；
- c) 调整工作岗位或离岗六个月以上重新上岗的班组从业人员；
- d) 班组采用新工艺、新技术、新材料或者使用新设备的有关从业人员；
- e) 对发生的生产安全事故负有直接责任的班组从业人员；
- f) 劳务派遣工、实习生、外来施工人员；
- g) 其他需要培训的人员。

4.2.3 师傅带徒弟实习教育对象

主要包括新上岗的岗位操作人员。

4.2.4 安全再培训对象

本标准3.2条规定的人员。

4.3 培训内容

4.3.1 厂级安全培训内容

4.3.1.1 金属冶炼安全生产的法律法规规章和标准

法律法规培训应包括（但不限于）下列内容：

- a) 安全生产方针、政策；
- b) 安全生产法律、法规和规章；
- c) 农民工、女职工和未成年工的保护；
- d) 从业人员安全生产的法律责任、权利和义务；
- e) 相关的国家、行业和地方标准，如：GB 6222、GB 16912、GB/T29520、GB 30078、GB 50985、AQ 2001、AQ2002、AQ2003、AQ2024、AQ2025 等。

4.3.1.2 金属冶炼安全管理

安全管理培训包括（但不限于）下列内容：

- a) 安全管理的概念、目的和任务；
- b) 安全生产规章制度；
- c) 本单位安全风险分级管控和隐患排查治理机制有关规定；
- d) 本单位的安全生产情况和主要生产工艺；
- e) 危险源辨识和本单位主要危险、有害因素及其防控措施；
- f) 安全设备设施、劳动防护用品的使用和维护要求；
- g) 工伤保险知识；
- h) 事故应急救援、事故应急预案演练及防范措施；
- i) 典型事故案例。

4.3.1.3 其他需要培训的内容

4.3.2 车间（科室）安全培训内容

4.3.2.1 车间（科室）安全管理

安全管理培训包括（但不限于）下列内容：

- a) 工作环境和危险因素及防控措施；
- b) 安全生产状况及规章制度；
- c) 可能遭受的伤害和伤亡事故；
- d) 安全职责、操作技能及有关标准；
- e) 安全设备设施、应急器材和个人防护用品的使用和维护；
- f) 安全风险分级管控和隐患排查治理措施；
- g) 本车间事故应急处置；
- h) 典型事故案例。

4.3.2.2 金属冶炼安全

- a) 金属冶炼生产工艺流程、冶炼生产过程的基本知识、主要设备附件和安全消防设施、异常工况以及事故应急处置措施等。应根据从业人员所在车间（科室）生产实际和所从事岗位的需要，选学下列对应的培训内容：
- b) 炼铁（包括烧结球团）；
- c) 炼钢（包括冶炼、精炼、铸造）；
- d) 铁合金冶炼、锰冶炼、铬冶炼；
- e) 黑色金属铸造；
- f) 铜冶炼（冰铜熔炼、铜铈吹炼、粗铜火法精炼）；
- g) 铅、锌冶炼；
- h) 铝冶炼（氧化铝电解）；
- i) 镁及镁合金制造与铸造；
- j) 有色金属冶炼（除铜、铅、锌之外的其他有色金属）；
- k) 有色金属合金制造与铸造（除镁及铝合金制造与铸造）；
- l) 有色金属铸造。

4.3.2.3 危险作业

危险作业安全培训包括（但不限于）下列内容：

- a) 煤气作业、能源介质停送、有限空间作业、动火作业、高处作业、大型设备吊装、交叉作业、易燃易爆气体、粉尘爆炸环境作业等过程中存在的主要危险、职业危害因素及其防控措施；
- b) 危险作业的安全操作方法及安全要求；
- c) 危险作业应急处置和事故救援方法；
- d) 典型事故案例。

4.3.2.4 通用安全

通用安全培训包括（但不限于）下列内容：

- a) 特种设备安全知识；
- b) 电气安全知识；
- c) 防火防爆安全知识；
- d) 厂内交通运输安全知识。

4.3.2.5 检（维）修作业

检维修作业培训包括（但不限于）下列内容：

- a) 作业的特点；
- b) 程序、方法和安全防范措施；
- c) 动火、有限空间、盲板抽堵、高处、吊装、临时用电、动土、断路等特殊作业的程序、方法和安全防范措施等；
- d) 有关典型事故案例。

4.3.2.6 个人防护用品的使用和维护

个人防护用品的使用和维护培训包括（但不限于）下列内容：

- a) 分类；
- b) 呼吸器官防护用品的使用和维护；
- c) 头部、眼部、面部和听觉器官类防护用品的使用和维护；
- d) 手足类、防护服装类防护用品的使用和维护；
- e) 防坠落类防护用品的使用和维护；
- f) 典型事故案例。

4.3.2.7 安全警示标志

安全警示标志培训包括（但不限于）下列内容：

- a) 分类及常见安全警示标志；
- b) 设置原则、方法和要求。

4.3.2.8 职业病防护

职业病防护培训包括（但不限于）下列内容：

- a) 职业危害、职业病、职业禁忌症的概念、职业危害的种类、危害因素和特点；
- b) 原辅料储运及金属冶炼生产工艺流程产生的粉尘、毒物、噪声、高温等职业病危害因素；
- c) 职业病危害因素对健康的影响；
- d) 职业病危害预防与控制。

4.3.2.9 其它需要培训的内容。

4.3.3 班组安全培训内容

4.3.3.1 班组安全管理

班组安全管理培训包括（但不限于）下列内容：

- a) 本班组工作环境和危险、有害因素及其防控措施；
- b) 本班组安全生产状况及工作制度；
- c) 岗位安全操作规程及安全技术措施；
- d) 岗位之间工作衔接配合的安全与职业卫生事项；
- e) 岗位安全隐患排查、事故预防及应急处置措施；
- f) 典型事故案例。

4.3.3.2 事故、事件状态下的现场应急处置

班组安全管理培训包括（但不限于）下列内容：

- a) 事故报告的程序、内容和要求；
- b) 现场应急、自救互救、逃生和紧急避险的原则；
- c) 事故特征、应急组织与职责、应急处置程序、现场应急处置措施等；
- d) 人员安全防护及佩戴个人防护用品器具、使用抢险救援器材等方面的安全要求，以及采取救援对策或措施、现场自救互救与避险、现场警示事项、应急结束后注意事项等；
- e) 处置禁忌；
- f) 典型事故案例。

4.3.3.3 现场实训与观摩教学

实训与观摩教学包括（但不限于）下列内容：

- a) 知悉作业现场工作环境；
- b) 讲解作业现场危险、职业危害因素及防控措施；
- c) 本岗位安全操作技术实际操作或模拟操作训练；
- d) 安全设备设施的使用与维护；
- e) 个人劳动防护用品的使用与维护训练；
- f) 岗位之间安全操作衔接配合训练；
- g) 事故应急处置和现场急救疏散训练；
- h) 应急器具的使用与急救训练。

4.3.3.4 其他需要培训的内容

4.3.4 师傅带徒弟实习教育

实习教育包括（但不限于）下列内容：

- a) 作业现场工作环境和危险有害因素及防控措施；
- b) 本岗位所需安全生产知识；
- c) 本岗位安全操作技能；
- d) 安全设施与劳动防护用品的使用和维护；
- e) 岗位之间衔接配合的安全和职业卫生事项；
- f) 作业现场事故预防和应急处理措施；
- g) 典型事故案例。

4.3.5 安全再培训

安全再培训包括（但不限于）下列内容：

- a) 有关安全生产法律、法规、标准、规程和规范；
- b) 本单位采用的新工艺、新技术、新材料或者使用新设备的安全技术要求；
- c) 本单位制（修）订的安全生产规章制度、岗位操作规程、作业规程和应急救援措施等；
- d) 安全生产管理先进经验和典型做法；
- e) 危险源（点）辨识及安全防范措施；
- f) 典型事故案例。

4.4 学时安排

- 4.4.1 新入职从业人员厂（公司）、车间（科室）、班组三级安全培训教育的培训时间应不少于 72 学时。
- 4.4.2 新上岗从业人员接受师傅带徒弟实习教育的培训时间应不少于 4 个月。
- 4.4.3 安全再培训时间应不少于 20 学时。
- 4.4.4 金属冶炼生产单位从业人员安全培训学时安排应符合附录 A 的规定。

5 考核

5.1 考核办法

5.1.1 考核的分类和范围

考核的分类和范围包含下列内容：

- a) 考核分为安全生产理论知识考核、实际操作技能考核、师傅带徒弟实习期满考核和安全再培训考核四部分；
- b) 安全生产理论知识考核，应按照厂（公司）级、车间（科室）级、班组级的先后次序，分级组织实施。上一级安全生产理论知识考试不合格，不得进行下一级考试；
- c) 安全生产理论知识考核合格后，方可进行实际操作技能考核。新上岗的岗位操作人员经安全生产理论知识和实际操作技能考核合格后，还应在师傅带徒弟实习期满后师傅带徒弟实习的考核；
- d) 每年应对从业人员进行安全再培训考核，考核周期为一年复审一次；
- e) 考核范围应符合本标准 5.2 条的规定。

5.1.2 考核方式

考核方式包括下列方面：

- a) 安全生产理论知识考核方式为笔试或计算机考试。考试时间为厂（公司）级 60 分钟、车间（科室）级 120 分钟、班组级 60 分钟。考核内容应满足本标准 5.2.1 条、5.2.2 条、5.2.3 条相关要求；
- b) 实际操作技能考核方式为仿真模拟操作或手指口述考试。考试时间 120 分钟。考核内容应满足本标准 5.2.2 条、5.2.3 条相关要求；
- c) 师傅带徒弟实习期满考核方式为实际操作或模拟操作考试。考试时间 120 分钟。考核内容应满足本标准 5.2.4 相关要求；
- d) 安全再培训考核以安全生产理论知识为主，考核方式为笔试或计算机考试。考试时间 120 分钟。考核内容应满足本标准 5.2.5 条相关要求；
- e) 安全生产理论知识，实际操作技能和师傅带徒弟实习期满考核满分各为 100 分，考核成绩均达到 80 分及以上者为考试合格。安全再培训考核满分为 100 分，考核成绩达到 80 分及以上者为考试合格。考试不合格者允许补考一次，经补考仍不合格的，应重新参加安全培训教育。

5.1.3 考核内容的层次和比重

考核内容的层次和比重应满足下列要求：

- a) 考核内容分为了解、熟悉、掌握三个层次。三个层次由低到高，高层次的要求包括低层次的要求。了解：能正确理解本标准所列知识的含义、内容并能够应用。熟悉：对本标准所列知

识有较深的认识，能够分析、解释并能够用相关知识解决问题。掌握：对本标准所列知识有全面、深刻的认识，能够综合分析、解决较为复杂的相关问题；

- b) 安全生产理论知识考核内容分为了解、熟悉和掌握三个层次，按 10%、20%、70%的比重进行考核；
- c) 实际操作技能考核内容分为熟悉和掌握两个层次，按 30%、70%的比重进行考核；
- d) 师傅带徒弟实习考核内容分为熟悉和掌握两个层次，按 30%、70%的比重进行考核；
- e) 安全再培训考核内容分为了解、熟悉和掌握三个层次，按 10%、20%、70%的比重进行考核。

5.2 考核要点

5.2.1 厂（公司）级安全培训考核要点

5.2.1.1 金属冶炼安全生产的法律法规

法律法规考核要点包括（但不限于）下列内容：

- a) 了解国家安全生产方针、政策；
- b) 了解安全生产法律、法规和规章；
- c) 熟悉农民工、女职工和未成年工的保护；
- d) 掌握从业人员安全生产的法律责任、权利和义务；
- e) 了解相关的国家、行业和地方标准。

5.2.1.2 安全管理

安全管理考核的要求包括（但不限于）下列内容：

- a) 了解安全管理的概念、目的和任务；
- b) 熟悉安全生产规章制度；
- c) 了解本单位安全风险分级管控和隐患排查治理机制有关规定；
- d) 了解本单位的安全生产情况和主要生产工艺；
- e) 了解危险源和重大危险源辨识基本知识；
- f) 熟悉本单位主要危险、有害因素及其防控措施；
- g) 熟悉安全设备设施、劳动防护用品的使用和维护要求；
- h) 熟悉工伤保险知识；
- i) 熟悉事故应急救援、事故应急预案演练及防范措施。

5.2.2 车间（科室）级安全培训考核要点

5.2.2.1 安全管理

安全管理考核的要点包括（但不限于）下列内容：

- a) 熟悉工作环境和危险因素及防控措施；
- b) 熟悉安全生产状况及规章制度；
- c) 掌握可能遭受的伤害和伤亡事故；
- d) 掌握安全职责、操作技能及标准；
- e) 掌握安全设备设施、个人防护用品的使用和维护；
- f) 掌握安全风险分级管控和隐患排查治理措施。

5.2.2.2 金属冶炼

金属冶炼安全考核要点包括（但不限于）下列内容：

- a) 了解本车间（科室）生产工艺流程、主要设备设施；
- b) 熟悉本车间（科室）主要危险、有害因素和安全防控措施；
- c) 熟悉本车间（科室）异常工况及事故应急处置措施；
- d) 掌握高温熔融金属喷溅、爆炸、中毒窒息等事故防范措施。

5.2.2.3 危险作业

危险作业考核要点包括（但不限于）下列内容：

- a) 熟悉煤气作业、能源介质停送、有限空间作业、动火作业、高处作业、大型设备吊装、交叉作业、易燃易爆气体、粉尘爆炸环境作业等过程中存在的主要危险、有害因素及其防控措施；
- b) 掌握危险作业的安全操作方法及安全要求；
- c) 掌握危险作业应急处置和事故救援方法；
- d) 掌握厂内外典型事故的致因及同类事故的防范措施。

5.2.2.4 通用安全

通用安全考核要点包括（但不限于）下列内容：

- a) 熟悉特种设备安全知识；
- b) 熟悉电气安全知识；
- c) 熟悉防火防爆安全知识；
- d) 熟悉厂内交通运输安全知识。

5.2.2.5 检（维）修作业

检（维）修作业考核要点包括（但不限于）下列内容：

- a) 掌握作业特点；
- b) 掌握程序、方法和安全防范措施；
- c) 掌握特殊作业的动火作业、有限空间作业、盲板抽堵作业、高处作业、吊装作业、临时用电作业、动土作业和断路作业的程序、方法和安全防范措施等；
- d) 典型事故案例。

5.2.2.6 个人防护用品的使用和维护

个人防护用品的使用和维护考核要点包括（但不限于）下列内容：

- a) 熟悉个人防护用品的分类；
- b) 掌握呼吸器官防护用品的使用和维护；
- c) 掌握头部、眼部、面部和听觉器官类防护用品的使用和维护；
- d) 掌握手足类、防护服装类防护用品的使用和维护；
- e) 掌握防坠落类防护用品的使用和维护。

5.2.2.7 安全警示标志

安全警示标志考核要点包括（但不限于）下列内容：

- a) 掌握分类及常见安全警示标志；
- b) 熟悉设置原则、方法和要求。

5.2.2.8 职业病防护

职业病防护考核要点包括（但不限于）下列内容：

- a) 熟悉职业危害、职业病、职业禁忌症的概念、职业危害的种类、危害因素和特点；
- b) 熟悉原辅料储运及金属冶炼生产工艺流程产生的粉尘、毒物、噪声、高温等职业病危害因素；
- c) 掌握职业病危害因素对健康的影响；
- d) 掌握职业病危害预防与控制。

5.2.3 班组级安全培训考核要点

5.2.3.1 安全管理

安全管理考核要点包括（但不限于）下列内容：

- a) 熟悉本班组工作环境和危险、有害因素及其防控措施；
- b) 熟悉本班组安全生产状况及工作制度；
- c) 掌握岗位安全操作规程及安全技术措施；
- d) 掌握岗位之间工作衔接配合的安全与职业卫生事项；
- e) 掌握岗位安全隐患排查、事故预防及应急处置措施；
- f) 掌握典型事故的致因及同类事故的防范措施。

5.2.3.2 事故、事件状态下的现场应急处置

事故、事件状态下的现场应急处置考核要点包括（但不限于）下列内容：

- a) 熟悉事故报告的程序、内容和要求；
- b) 熟悉现场应急、自救互救、逃生和紧急避险的原则；
- c) 掌握事故特征、应急组织与职责、应急处置程序、现场应急处置措施等；
- d) 掌握人员安全防护及佩戴个人防护用品器具、使用抢险救援器材等方面的安全要求，以及采取救援对策或措施、现场自救互救与避险、现场警示事项、应急结束后注意事项等；
- e) 掌握处置禁忌。

5.2.3.3 现场实训与观摩教学

实训与观摩教学考核要点包括（但不限于）下列内容：

- a) 熟悉作业现场工作环境；
- b) 熟悉作业现场危险、有害因素及防控措施；
- c) 掌握本岗位安全操作要点及操作技术；
- d) 掌握安全设备设施的使用与维护方法；
- e) 掌握个人劳动防护用品的使用与维护；
- f) 熟悉岗位之间安全操作衔接配合；
- g) 掌握事故应急处置和现场急救疏散；
- h) 掌握应急器具的使用与创伤急救等。

5.2.4 师傅带徒弟实习教育

师傅带徒弟实习教育考试要点包括（但不限于）下列内容：

- a) 熟悉作业现场工作环境和危险有害因素及防控措施；
- b) 掌握本岗位所需安全生产知识；
- c) 掌握本岗位安全操作技能；
- d) 掌握安全设施与劳动防护用品的使用和维护；

- e) 熟悉岗位之间衔接配合的安全和职业卫生事项;
- f) 掌握作业现场事故预防和应急处理措施。

5.2.5 安全再培训

安全再培训考核要点包括（但不限于）下列内容：

- a) 了解金属冶炼安全生产法律、法规、标准、规程和规范；
- b) 熟悉本单位采用的新工艺、新技术、新材料或者使用的新设备的安全技术要求；
- c) 熟悉本单位制（修）订的安全生产规章制度、岗位操作规程、作业规程和应急救援措施等；
- d) 熟悉金属冶炼安全生产管理先进经验和典型做法；
- e) 掌握危险源（点）辨识及安全防范措施；
- f) 掌握金属冶炼行业典型事故的致因及同类事故的防范措施。

附 录 A
(规范性附录)
金属冶炼生产单位从业人员安全培训学时安排

表 A.1 给出了金属冶炼生产单位从业人员安全培训学时安排。

表 A.1 金属冶炼生产单位从业人员安全培训学时安排

项 目	培 训 内 容	学 时	合 计	
三 级 安 全 培 训	厂（公司）级 安全培训	有关金属冶炼安全生产的法律法规	4	12
		金属冶炼生产单位安全管理	4	
		典型事故案例	3	
		厂级安全培训理论考试	1	
	车间（科室）级 安全培训	车间（科室）安全管理	4	36
		金属冶炼基本安全知识	6	
		危险作业安全	4	
		危险化学品安全生产知识	4	
		通用安全生产知识	4	
		检维修作业	4	
		个人防护用品的使用和维护	2	
		安全警示标志	2	
		职业病防护	2	
		典型事故案例	2	
	车间（科室）级安全培训理论考试	2		
	班组级 安全培训	班组安全管理	4	24
		事故、事件状态下的现场应急处置	8	
		现场实训观摩教学	8	
		典型事故案例	3	
班组级安全培训理论考试		1		
实际操作考试	安全操作技能考试	2	2	

表A.1 金属冶炼生产单位从业人员安全培训学时安排（续）

项 目	培 训 内 容	学 时	合 计
师傅带徒弟实习教育	作业现场工作环境和危险有害因素及防控措施	4 个月	4 个月
	本岗位所需安全生产知识		
	本岗位安全操作技能		
	安全设施与劳动防护用品的使用和维护		
	岗位之间衔接配合的安全和职业卫生事项		
	作业现场事故预防和应急处理措施		
	典型事故案例		
	实习期满考试	2	2
安全再培训	有关安全生产法律、法规、标准、规程和规范	2	20
	本单位采用的新技术、新材料、新工艺或者使用新设备的安全技术要求	6	
	本单位新制（修）订的安全生产规章制度、岗位操作规程、作业规程和应急救援措施等	4	
	有关金属冶炼安全生产管理先进经验和典型做法	2	
	危险源（点）辨识及安全防范措施	2	
	典型事故案例	2	
	安全再培训考试	2	

参 考 文 献

- [1] 《中华人民共和国安全生产法》主席令第十三号
 - [2] 《国务院安委会关于进一步加强安全培训工作的决定》（安委〔2012〕10号）
 - [3] 《生产经营单位安全培训规定》（国家安全监管总局令第3号）
 - [4] 《安全生产培训管理办法》（国家安全监管总局令第44号）
 - [5] 《工作场所职业卫生监督管理规定》（国家安全监管总局令第47号）
 - [6] 《用人单位职业健康监护监督管理办法》（国家安全监管总局令第49号）
 - [7] 《生产经营单位安全培训规定》国家安全生产监督管理总局令第63号和国家安全生产监督管理总局第80号
 - [8] 《生产安全事故应急预案管理办法》（国家安全监管总局令第88号）
 - [9] 《国家安全监管总局关于印发金属非金属矿山、危险化学品、烟花爆竹等行业从业人员安全生产培训大纲（试行）的通知》（安监总培训〔2007〕249号）
 - [10] 《河北省安全生产条例》河北省第十二届人民代表大会公告(第5号)
 - [11] 《河北省安全生产监督管理局关于切实加强企业三级安全培训教育工作的意见》（冀安监管人〔2015〕72号）
 - [12] 《河北省安全生产监督管理局关于印发〈河北省生产经营单位从业人员安全生产培训工作指南〉的通知》（冀安监管人〔2016〕79号）
-